

## curvaspirali

il platò e fissato al basamento, si dispone il rullino (32), spostando la scorrevole (4), al punto di massima distanza (A) della matrice mobile (30) o. Si aumenta questa distanza di quello che è lo spessore del pezzo e si blocca la squadra scorrevole (4) mediante il perno (5), puntando e di contropinta (6). Ciò fatto si toglie la matrice mobile. Si inserisce ale da curvare nella cava della matrice fissa e, portato il rullino (32) to con il pezzo, si effettua mezza rotazione del braccio (3). A questo inserisce la matrice mobile e si completa l'operazione.

izialmente il rullino si troverà a lavorare a distanza dalla matrice. Ciò alcuna importanza poichè, essendo il materiale vincolato nella cava, otfrà curvarsi solo accanto alla matrice stessa.

ssendo fissa la lunghezza della curva, è opportuno spessorare i pezzi ie inferiore ad essa onde evitarne la fuoruscita.

## curvatubi

il platò portatubi e fissatolo al basamento, si inserisce il perno cen-) avvitandolo bene a fondo. Si infila sopra questo la squadra rotante la matrice fissandola a questa con la vite brugola (46), poi si dispone (43) nella giusta posizione, fissandovelo. A questo punto si dispone la ggianima nella posizione esatta, spostandola nella cava (49); si regola inghezza, tenendo presente che l'estremità anteriore dell'anima deve zzare di un poco la mezzaria della matrice, e la si fissa in questa posi- iò fatto, si monta il doppio portarullino sulla squadra scorrevole (4) i fori (34) e le due viti brugola, quindi si dispone il braccio (3) in e sia perfettamente perpendicolare all'asta reggibarra e qui lo si fissa e i due perni d'arresto (9). Ora l'apparecchio è pronto. Si infila il tubo re nell'anima fino alla posizione desiderata, si spinge contro di esso ra scorrevole (4), bloccandola poi con il perno (5) e puntandovi contro ). Si appoggia contro il tubo la ganaschia (47) e, infilata la maniglia (44) stato inserito il tubo (7), si inizia la trazione realizzando così anche gio del tubo.

## CERTIFICATO DI GARANZIA

brica si rende garante del perfetto funzionamento macchine, e si impegna di riparare o sostituire gra- niente i pezzi risultanti difettosi di costruzione, tando le sole spese di mano d'opera. Gli inconve- determinati da manomissioni, incuria, cattiva uti- one e le parti soggette a normale usura, sono escluse uddetta garanzia.

lina inoltre ogni responsabilità riguardante danni a e od a cose derivanti da qualsiasi difettosità.

Per eventuali revisioni, riparazioni o sostituzioni, chine dovranno essere rese alla Fabbrica in POR- ANCO.

